

Mobile Wasseraufbereitung - Mietanlagen

Mobile Enthärtungs- & Entsalzungsanlage

Preis auf Anfrage

Mobile Wasseraufbereitung zur Enthärtung und/oder Entsalzung von Brunnen- oder Trinkwasser. Die Anlage ist anschlussfertig in einen 20-Fuß Container eingebaut. Die Anlage produziert je nach Erfordernis entweder Weichwasser oder entsalztes Wasser.



Technische Daten:

Allgemein:

Gewicht ca.:	rd. 6,5 to
Abmessungen L x B x H:	20 Fuß Container, High Cube
Anschluss Eingang:	B Storz-Kupplung (3")
Anschluss Produktwasser:	B Storz-Kupplung (3")
Anschluss Abwasser:	C Storz-Kupplung (2")
Anschlussleistung:	60 A, 25 kW 400V, 50 Hz, CEE 63A Euro Stecker

1) Enthärtungsanlage

Ausführung:	Pendel Enthärtung, Einzelventilsteuerung
Material:	PP / GFK
Weichwassermenge:	bis zu 20 m ³ /h
Resthärte Weichwasser:	< 0,1 mmol GH

2) Umkehrosmoseanlage

Ausführung:	Konzentrat gestuft
Material:	PP / V4A
Permeatmenge:	bis zu 20 m ³ /h
Leitfähigkeit Permeat:	< 20 µS/cm
Möglicher Permeatdruck:	bis zu 20 mWS
Autom. Reinwasserspülung bei Anlagenstopp	
Betrieb mit Weichwasser od. Antiscalant möglich	

www.gwt.at

GWT Gesellschaft für Wasser- und Wärmetechnik GmbH UID-Nr.: ATU 62088902 | Firmenbuch-Nr.: FN 270462p

Standort Leobersdorf | Hirtenbergerstraße 1 | A 2544 Leobersdorf | Tel.: +43 (0)2256 62 2970 | Mail: leobersdorf@gwt.at
 Standort Salzburg | Röcklbrunnstraße 41 | A 5020 Salzburg | Tel.: +43 (0)662 87 2425 0 | Mail: salzburg@gwt.at



Die Mobile Wasseraufbereitung (RO-Container) kann bei Bedarf mit zwei Mischbettfiltern erweitert werden, um z.B. Reinstwasser / Kesselspeisewasser erzeugen zu können.

Technische Daten:

Allgemein:

Gewicht ca.: rd. 1,0 to
Abmessungen L x B x H: 20 Fuß Container, High Cube

3) Mischbettfilter (separate Einheit)

Ausführung: Pendelanlage, manuelle Ventilsteuerung
Material: GFK
Produktwassermenge: bis zu 20 m³/h
Leitfähigkeit Produkt: < 0,10 µS/cm
Möglicher Produkt Ausgangsdruck: bis zu 5 mWS
Mischbettharz als Einwegharz, ohne Regeneration